



Sistemas U-Match

12,000 a 60,000 BTU/Hr – 60 Hz



Ambiente comfortable en



Unidad exterior (se muestra 12,000-18,000 BTU/hr)

Trane se enorgullece de presentar su más reciente línea de sistemas U-Match cuya función complementa los requerimientos de temperatura apropiada en todos y en cada uno de los espacios a ser condicionados.

Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, presentación, viabilidad y uso dentro de su hogar o negocio.

Para tales objetivos, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acople al diseño arquitectónico de la construcción. Estas tres unidades funcionan tanto para enfriamiento sólo, como también para calefacción mediante bomba de calor, lo que ofrece la flexibilidad requerida para todo clima.

El rango operativo de temperatura ambiente de las unidades condensadoras de descarga horizontal va de 18°C a 43°C en modo enfriamiento sólo y de -7°C a 24°C en modo calefacción. Adicionalmente, las unidades exteriores de bomba de calor salen de fábrica con protección contra corrosión aplicada al serpentín condensador.

Cabe mencionar que cada unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior. Aunado a lo anterior, las tres unidades interiores son controladas desde cualquier parte de la habitación, usando la misma unidad de control remoto.

Una sólo solución para tres diferentes aplicaciones de producto



Unidad interior tipo oculta



Unidad interior tipo convertible



Unidad interior tipo cassette

Cada modelo de los sistemas U-Match reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo lo cual le brinda la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.



todos los espacios...

Los nuevos sistemas U-Match fueron diseñados para los hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante.

Flexibilidad en el diseño

Los nuevos sistemas U-Match tienen la flexibilidad para trabajar con refrigerante R22 o R410A. Las unidades pueden conectarse fácilmente a varias unidades Trane R-410A de enfriamiento sólo en aplicaciones en donde el refrigerante de responsabilidad ecológica resulta imperativo. Adicionalmente, cuando se utiliza refrigerante R22, las nuevas unidades interiores pueden acoplarse, tanto a unidades condensadoras de descarga vertical, como horizontal. Estas nuevas unidades U-Match de Trane fueron diseñadas pensando en las necesidades de nuestros clientes.

Características y beneficios

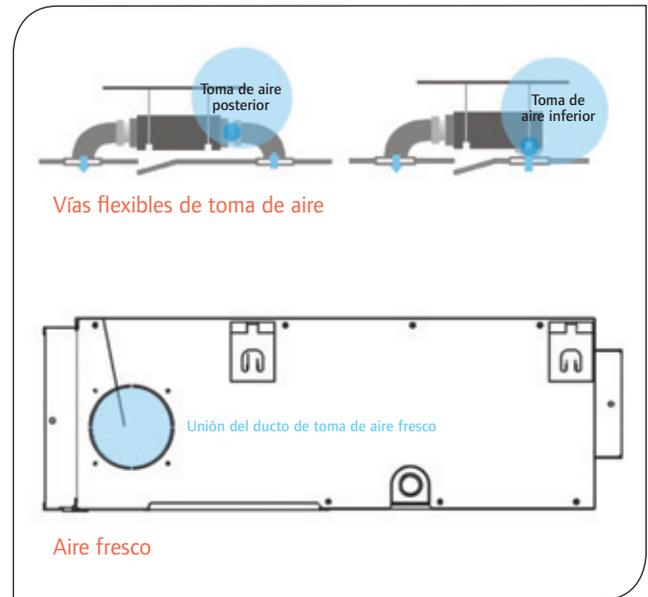
- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año así como también unidades de enfriamiento sólo para climas tropicales en donde la calefacción no es requerida
- El diseño flexible de las unidades interiores U-Match permite emplear el refrigerante R410A ambientalmente aceptable al verse acoplados con unidades condensadoras Trane fabricadas en E.U.A
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación
- Bajo mantenimiento
- Recuperación automática en casos de falla en el suministro eléctrico
- Calidad y durabilidad probada y verificada de fábrica



Descripción de unidades interiores

Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 12,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control alámbrico
- Operación silenciosa
- Toma de aire exterior horizontal o inferior
- Toma de aire fresco opcional
- Filtro opcional
- Bomba de drenado integrado opcional

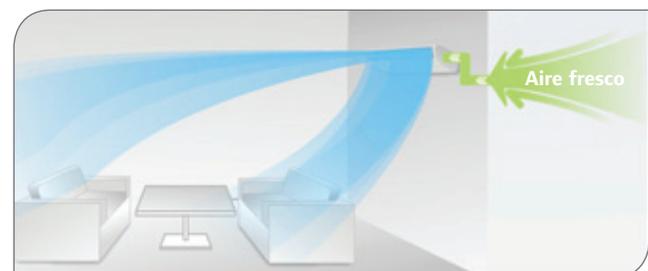


Colocación convertible y función de auto-deflexión

Tipo CONVERTIBLE

(para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Control inalámbrico
- Panel frontal exclusivo
- Espacio ocupado reducido
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Deflexión automática horizontal y vertical
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado opcional (sólo bajo techo)
- Función de drenado de dos vías

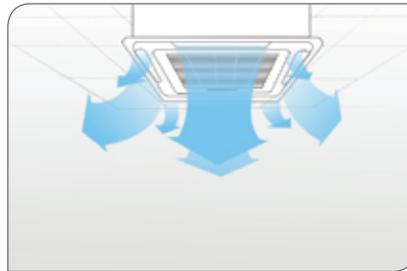


Toma de aire fresco

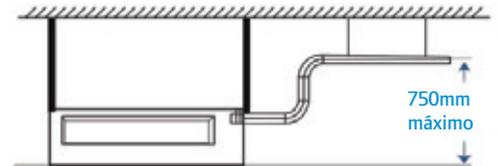
Tipo CASSETTE

(para instalación en techo de falso plafond)

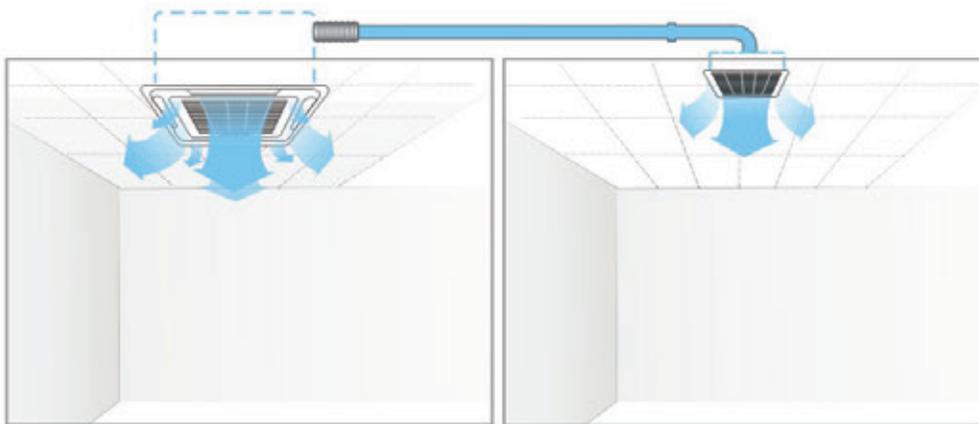
- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control inalámbrico
- Distribución del aire de 360°
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado estándar
- Ducto de aire externo



Panel de salida de aire 360°



Bomba de drenado integrada



Ducto de aire externo



Toma de aire fresco



Control remoto –
alámbrico e inalámbrico

- Uso sencillo y flexible
- Operación programable hasta 24 hora
- Modo nocturno para eficiencia energética mejorada
- Modo deshumidificador para mayor confort
- Ventilador de 3 velocidades (alto/med/bajo)
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificar/Ventilador/Auto
- Recuperación automática en falla de suministro eléctrico
- Función turbo para enfriar o calentar el espacio rápidamente

Unidades exteriores U-Match

| TRANE MODELO | Enfriamiento sólo | | 2TTK0512C1000AL | 2TTK0518C1000AL | 2TTK0524C1000AL | 2TTK0536C1000AL | 2TTK0548C1000AL | 2TTK0560C1000AL | 2TTK0548C6000AL | 2TTK0560C6000AL |
|---|----------------------------|-----------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Bomba de calor | | 2TWK0512C1000AL | 2TWK0518C1000AL | 2TWK0524C1000AL | 2TWK0536C1000AL | 2TWK0548C1000AL | 2TWK0560C1000AL | 2TWK0548C6000AL | 2TWK0560C1000AL |
| Suministro energía | V-ph-Hz | | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-3-60 | 220-3-60 |
| Máx. consumo entr. | W | | 1600 | 2550 | 3500 | 5100 | 6500 | 7500 | 6500 | 7500 |
| Máx. corriente entr. | A | | 7 | 12 | 15.5 | 24 | 33 | 38 | 21 | 25 |
| Presión sonora | dB(A) | | 58 | 60 | 59 | 63 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Dimensiones (AxPxÁ) | mm | | 780x250x540 | 845x320x700 | 900x315x860 | 990x345x965 | 938x392x1369 | 938x392x1369 | 938x392x1369 | 938x392x1369 |
| Peso neto (enfriamiento sólo/bomba calor) | kg | | 27/30.5 | 45/49 | 57/61 | 78/82 | 106/109 | 117.5/120 | 106/109 | 117.5/120 |
| Tipo refrigerante | | | R22 | R22 | R22 | R22 | R22 | R22 | R22 | R22 |
| Volumen de carga refrigerante (enfriamiento sólo/bomba calor) | kg | | 0.68 / 1.07 | 1.45 / 1.8 | 1.85 / 2.05 | 2.5 / 3.4 | 3.4 / 3.7 | 4.2 / 4.4 | 3.4 / 3.8 | 4.1 / 4.4 |
| Tubería refrigerante | Lado líquido/ lado gas | mm (inch) | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8") | Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8) | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8) | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8) | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8) |
| | Long. máxima de tubo | m | 15 | 30 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| | Diferencia máxima de nivel | m | 8 | 10 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 |

Tipo oculto

| TRANE MODELO | Cooling only | | 2MCD0512C10W0AL | 2MCD0518C10W0AL | 2MCD0524C10W0AL | 2MCD0536C10W0AL | 2MCD0548C10W0AL | 2MCD0560C10W0AL |
|--|-------------------|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | Heat pump | | 2MWD0512C10W0AL | 2MWD0518C10W0AL | 2MWD0524C10W0AL | 2MWD0536C10W0AL | 2MWD0548C10W0AL | 2MWD0560C10W0AL |
| Enfriamiento sólo | V-ph-Hz | | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 |
| Capacidad nominal | Btu/h | | 12000 | 18000 | 24000 | 36000 | 48000 | 60000 |
| EER | W/W | | 3 | 2.93 | 2.87 | 2.93 | 3.06 | 3.38 |
| COP | W/W | | 3.2 | 3.10 | 3.18 | 3.28 | 3.40 | 3.49 |
| Flujo aire (alto/med/bajo) | m ³ /h | | 800/610/520 | 1170/770/650 | 1400/1100/1000 | 2270/1890/1650 | 2300/1700/1500 | 2300/1700/1500 |
| Presión sonora (alto/med/bajo) | dB(A) | | 37/35/33 | 44/31/26 | 44/35/32 | 45/42/40 | 49/44/40 | 49/44/40 |
| Dimensiones (AxPxÁ) | mm | | 700x635x210 | 920x635x270 | 920x635x270 | 1140x775x270 | 1200x865x300 | 1200x865x300 |
| Peso neto | kg | | 20 | 28.5 | 28.5 | 42 | 49 | 49 |
| Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas | mm(inch) | | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8") | Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") |

Tipo convertible

| TRANE MODELO | Enfriamiento sólo | 2MCX0518C10R0AL | 2MCX0524C10R0AL | 2MCX0536C10R0AL | 2MCX0548C10R0AL | 2MCX0560C10R0AL |
|--|-------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | Bomba de calor | 2MWX0518C10R0AL | 2MWX0524C10R0AL | 2MWX0536C10R0AL | 2MWX0548C10R0AL | 2MWX0560C10R0AL |
| Suministro energía | V-ph-Hz | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 |
| Capacidad nominal | Btu/h | 18000 | 24000 | 36000 | 48000 | 60000 |
| EER | W/W | 2.93 | 2.87 | 2.89 | 2.99 | 3.27 |
| COP | W/W | 3.35 | 3.30 | 3.39 | 3.46 | 3.49 |
| Flujo aire (alto/med/bajo) | m ³ /h | 1300/1100/900 | 1500/1200/1000 | 1900/1700/1500 | 2300/1900/1700 | 2600/2289/2022 |
| Presión sonora (alto/med/bajo) | dB(A) | 39/36/34 | 48/46/44 | 52/50/48 | 55/52/50 | 58/53/49 |
| Dimensiones (AxPx A) | mm | 1068x675x235 | 1285x675x235 | 1650x675x235 | 1650x675x235 | 1650x675x235 |
| Peso neto | kg | 25 | 29 | 38 | 39.5 | 43.5 |
| Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas | mm(inch) | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8") | Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") |

Tipo cassette

| TRANE MODELO | Enfriamiento sólo | 2MCC0518C10R0AL | 2MCC0524C10R0AL | 2MCC0536C10R0AL | 2MCC0548C10R0AL | 2MCC0560C10R0AL |
|--|-------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | Bomba de calor | 2MWC0518C10R0AL | 2MWC0524C10R0AL | 2MWC0536C10R0AL | 2MWC0548C10R0AL | 2MWC0560C10R0AL |
| Suministro energía | V-ph-Hz | 220-230-1-60 | 220-230-1-61 | 220-230-1-62 | 220-230-1-60 | 220-230-1-60 |
| Capacidad nominal | Btu/h | 18000 | 24000 | 36000 | 48000 | 60000 |
| EER | W/W | 2.93 | 2.87 | 3.01 | 3.23 | 3.24 |
| COP | W/W | 3.24 | 3.24 | 3.30 | 3.33 | 3.27 |
| Flujo aire (alto/med/bajo) | m ³ /h | 1000/820/700 | 1500/1200/1000 | 1800/1500/1200 | 1800/1500/1200 | 1800/1500/1200 |
| Presión sonora (alto/med/bajo) | dB(A) | 47/43/39 | 52/47/43 | 55/48/45 | 55/48/45 | 55/48/45 |
| Dimensiones (AxPx A) | mm | 840x840x205 | 840x840x245 | 840x840x287 | 840x840x287 | 840x840x287 |
| Peso neto | kg | 23 | 25 | 29 | 29 | 29 |
| Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas | mm(inch) | Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2") | Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8") | Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") | Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8") |

- Notas: 1. Todo diseño y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso para mejoramiento del producto.
2. Los valores mostrados en las tablas relacionadas con el nivel de sonido reflejan los niveles en cámara anecoica.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



trane.com ingersollrand.com